

Compte Rendu

RQPS_303895835

Version B

RQPS_ELEMENT SHEFFIELD_UT
RAPPORTLangue principale / *Principal language* : AnglaisLangue secondaire / *Secondary language* :LIENS / *Links*Documents de description / *Description documents* :

Référence / <i>Doc Number</i>	Désignation / <i>Designation</i>	Type / <i>Type</i>	Version / <i>Version</i>
<i>Aucun lien / No link</i>			

Documents de référence / *Reference documents* :

Référence / <i>Doc Number</i>	Désignation / <i>Designation</i>	Type / <i>Type</i>
<i>Aucun lien / No link</i>		

Documents CAO / *CAD documents* :

Référence / <i>Doc Number</i>	Désignation / <i>Designation</i>	Version / <i>Version</i>
<i>Aucun lien / No link</i>		

Traduction de / *Translation of* :

Référence / <i>Doc Number</i>	Désignation / <i>Designation</i>	Type / <i>Type</i>	Version / <i>Version</i>
<i>Aucun lien / No link</i>			

Nom du fournisseur <i>Supplier name</i>	ELEMENT MATERIALS TECHNOLOGY SHEFFIELD LTD		Code fournisseur <i>Supplier number</i>	MDM543963				
Adresse <i>Address</i>	3 IGNITE, MAGNA WAY, ROTHERHAM S60 1FD (UK)		Code Laboratoire <i>Lab number</i>					
Contact fournisseur <i>Supplier contact</i>	Nom : <i>Name:</i>	Steve SENETT	Fonction : <i>Title:</i>	Quality Manager				
	Adresse mail : <i>E-mail address:</i>	steve.sennett@element.com						
Nature Audit <i>Audit Purpose</i>	Sur site <i>On-site audit</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	Sur Dossier(DQ) <i>On DQ</i>	<input type="checkbox"/>	Autre* <i>Other*</i>	<input type="checkbox"/>	Date :	23 January 2020
	Evaluation <i>Evaluation</i>	<input type="checkbox"/>	Qualification initiale <i>Initial approval</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	Surveillance <i>Monitoring</i>	<input type="checkbox"/>	Autre* <i>Other*</i>	<input type="checkbox"/>
	Si Autre préciser : <i> If other, please detail:</i> N/A							
Thème Audit <i>Scope of Audit</i>	Ultrasonic testing							

N°PS <i>SP No.</i>	Code essai <i>Lab test code</i>	Procédés <i>Processes</i>	Référentiel Technique <i>Technical specifications</i>	Décision ⁽¹⁾ <i>Decision ⁽¹⁾</i>	PS/SP: Installation OU / OR Labo/Lab : Restriction technique/Technical limitation	Accréditation Nadcap Nadcap accreditation
4.6.1	N/A	Ultrasonic testing	PR5100 – PR5125 CCT_00573	Qualifié/Qualified	UT Tank NDT-IT-004	Accrédité/Accredited (eAuditnet)

(1) : - **Audit de qualification** : Qualifié, Refusé, Suspendu, Qualifié provisoirement, Qualifié avec restriction(s), Autorisé avec surveillance / *Qualified, Failed, Withdrawn, temporary qualified, qualification with technical restriction(s), authorized with enhanced monitoring*
- **Audit de surveillance** : Qualifié, Qualifié avec restriction(s), Qualifié avec DAC à clôturer, Qualifié avec DAC à clôturer et restriction(s), Suspendu, Autorisé avec surveillance / *Qualified, qualification with technical restriction(s), Qualified with NCR to close, Qualified with NCR to close and restriction(s), Withdrawn, authorized with enhanced monitoring*

Bilan des écarts et recommandations (Voir statut des écarts page 3) <i>Findings and recommendations balance (See findings status page 3)</i>			
Majeur(s) : <i>Major(s) :</i>	0	Mineur(s) : <i>Minor(s) :</i>	3 - 0
Recommandation(s) : <i>Recommendation(s) :</i>	0		

Fonction <i>Title</i>	Nom <i>Name</i>	Société <i>Company</i>	Catégorie de l'auditeur (Safran) <i>Auditor level (Safran)</i>
Responsable de l'audit	Toulet Benoît	SAFRAN HE	Safran
Quality manager	Senett Steve	ELEMENT	
Responsable level 3	Fieldgate Anthony	ELEMENT	Choisissez un élément.
Training Manager	Pennington Mark	ELEMENT	

Spécifications de l'audit / Audit Specifications	
Référentiels techniques Safran <i>Safran technical specifications</i>	PR5100 – PR 5125 – CCT_00573
Autres référentiels <i>Other specifications</i>	

Produits audités <i>Products audited</i>

Points Forts <i>Positive points</i>	Points Faibles <i>Weak points</i>
NADCAP accredited Internal level 3	Knowledge of the products and SafranHE requirements

Motivation de la décision <i>Roots of the decision</i>
Temporary qualification is pronounced. Qualification certificate is in appendix 1.
Pièces Jointes / Attachments :

Éléments analysés <i>Items reviewed</i>			
1	DQ 5100	6	
2	Quality Control Procedure (QCP) 6.1 Issue 17	7	
3	WI 05-10 Issue 2	8	
4		9	
5		10	

Tableau des écarts <i>Findings table</i>						
N° de l'écart <i>Finding No</i>	Niveau ⁽²⁾ <i>Level</i> ⁽²⁾	Procédé <i>Process</i>	Description de l'écart <i>Description of the finding</i>	Responsable <i>Responsible</i>	Délai <i>Time limit</i>	Statut <i>Status</i>
1	m	UT	Periodical checks according to PR 5100 paragraph 7.1/7.2/7.3/7.4 is not documented	ELEMENT	31/05/2020	Closed (QRQC #33036)
2	m	UT	Periodical checks according to PR 5100 paragraph 7.7 is not implemented	-	-	Accepted (QRQC #33035)
3	m	UT	DQ 5100 is not completed	ELEMENT	31/05/2020	Closed (QRQC #33037)

(2) : m = mineur/ minor M = Majeur/ Major

Tableau des recommandations <i>Recommendations table</i>		
N° de la recommandation <i>Recommendation No.</i>	Procédé <i>Process</i>	Description <i>Description</i>

1) Contexte / Context

Audit for requalification of NDT processes and Visual and dye penetrant inspection of turbine blade roots.

2) Résultats de l'audit système / Results of the System Audit

N/A.

3) Résultats de la reconnaissance d'aptitude / Results of the capability recognition survey
3.1) Examen des moyens / Survey of the facility

INSTALLATION DE CONTROLE PAR ULTRASONS EN IMMERSION (« CUVE ») <i>UT IMMERSION EQUIPMENT (TANK)</i>	N° INSTALLATION <i>EQUIPMENT NUMBER</i>	NDT-IT-004	
	TYPE <i>TYPE</i>	Disc Inspection System	
	FABRICANT <i>MANUFACTURER</i>	Tieval	
	NUMÉRO DE SÉRIE <i>SERIAL NUMBER</i>	NDT-IT-004	
APPAREIL DE CONTROLE PAR ULTRASONS⁽¹⁾ <i>ULTRASONIC INSTRUMENT⁽¹⁾</i>	TYPE <i>TYPE</i>	NDT Card	
	FABRICANT <i>MANUFACTURER</i>	Socomate	
	NUMÉRO DE SÉRIE <i>SERIAL NUMBER</i>	7124	
TRADUCTEUR(S)⁽²⁾ <i>TRANSDUCER(S)⁽²⁾</i>	GROUPE E <i>GROUP E</i>	TYPE(S) / RÉFÉRENCE <i>TYPE(S) / REFERENCE</i>	IS1010GA
		FABRICANT <i>MANUFACTURER</i>	T.L.C
	GROUPE E <i>GROUP E</i>	FRÉQUENCE / DIAMÈTRE / FOCAL <i>FREQUENCY / DIAMETER / FOCAL LENGTH</i>	10 MHz / 10mm / 3" SPH
		TYPE(S) / RÉFÉRENCE <i>TYPE(S) / REFERENCE</i>	IX0519PC
	GROUPE E <i>GROUP E</i>	FABRICANT <i>MANUFACTURER</i>	T.L.C Ultrasound
		FRÉQUENCE / DIAMÈTRE / FOCAL <i>FREQUENCY / DIAMETER / FOCAL LENGTH</i>	5.5 MHz / 19mm / 6" nom

3.2) Examen documentaire / Survey of the documentation

See zip file attached in GEODE.

3.3) Examen de la qualification des opérateurs / Survey of the qualification of the personnel

Inspectors are qualified in accordance with EN 4179.

3.4) Examen de la mise en œuvre du procédé / Survey of the implementation of the process

Implementation of the periodical have been done. Results were satisfactory in accordance with SafranHE requirements.

Implementation of the inspection has been done on shield spacer 435641002W from DONCASTER. All operations have been done in accordance with SafranHE requirements.

APPENDIX 1 : QUALIFICATION CERTIFICATE



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : 303895835 IND : B

CODE FOURNISSEUR : MDM543963
SUPPLIER NUMBER

Société Safran émettrice : Safrna Helicopter Engines
Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

ELEMENT MATERIALS TECHNOLOGY SHEFFIELD LTD
3 IGNITE, MAGNA WAY, ROTHERHAM S60 1FD (UK)

Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes, refer to next page for scope definition

N° procédé Safran Safran process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
4.6.1	Ultrasonic testing	PR5100 – PR5125 CCT_00573	Qualified	N/A	Not limited

N° de rapport Report No.	Contact du fournisseur Supplier contact	Observations Remarks
RQPS_303895835_B	Steve Sennett steve.sennett@element.com	N/A

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list. The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring". The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur / Responsable de la Qualification
Auditor / Qualification Leader

Date :	Nom / Name :	Signature / Visa :
11/05/2020	Benoît TOULET	



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : 303895835 IND : B

CODE FOURNISSEUR : MDM543963
SUPPLIER NUMBER

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
UT Tank NDT-IT-004	UT immersion	Metallic	Manufacturing	N/A